

Ce banc de test par vision a une double fonction pour la production de boîtier fusibles-relais lors de l'assemblage de camion :

1. il indique à l'opérateur les fusibles et relais optionnels à insérer manuellement en accord avec le numéro de série du camion ;
2. il inspecte les boîtiers fusibles-relais pour vérifier que tous les composants sont présents et correspondent au composants standards et optionnels.



*Banc de test d'inspection de boîtier de fusibles par vision*

### **Description**

Le banc d'inspection de boîtier de fusibles et relais est composé de :

- camera industrielle de haute qualité
- lampes LED de haute puissance
- structure métallique
- interface de fixation inclinée du boîtier de fusibles
- capteurs pour vérifier la bonne position du boîtier de fusible
- colonne lumineuse d'avertissement rouge/orange/vert pour indiquer l'état du banc
- boîtier électrique avec ventilation et filtre anti-poussière pour protéger les composants électriques, électroniques et l'ordinateur en environnement industrielle
- écran tactile
- ordinateur et logiciel d'acquisition vidéo et analyse programmé sous [LabVIEW](#)

### **Fonctionnement**

Le banc d'inspection fonctionne en deux modes :

- mode production : c'est le mode de l'opérateur. Il affiche les composants optionnels que l'opérateur doit insérer et contrôle par vision les composants standards et optionnels. Il vérifie les étiquettes d'identification (numéro de série, modèle). Les spécifications du boîtier sont extraites de la base de données de production. A la fin du test une étiquette avec numéro de série et résultat est imprimée pour une traçabilité visuelle; un fichier de rapport de test est également généré sur le disque et synchronisé avec le réseau.

- mode maintenance : c'est le mode du technicien. Il permet de calibrer et effectuer l'apprentissage, vérifier la synchronisation avec la base de données de production